

### APLICACIONES

Para inhibir la corrosión en los circuitos cerrados, nuestra mezcla tiene únicamente agentes activos orgánicos lo que beneficia al medioambiente.

Las aminas filmantes protegen contra la corrosión todas las partes metálicas con un film mono molecular, sin verse afectado el intercambio energético.

La capa extiende a lo largo de todas las partes metálicas y es totalmente independiente de la concentración de oxígeno disuelto y de la temperatura del agua del circuito.

Con sus agentes aminados fuertemente polarizados, garantiza además una mejor limpieza de las instalaciones tratadas.

Es una mezcla que, aun que sea muy concentrada, no está muy viscoso y cuya aplicación pura no presenta ninguna dificultad.

Además, tiene aminas alcalinizantes, que manteniendo un pH alrededor de 10, genera la protección de los metales tal como acero o cobre.

### VENTAJAS

Solución, listo a utilización, inyectado en proporción con las aguas del aporte (utilizando un contador emisor a impulsos).

Producto orgánico que no aumenta la salinidad del agua para consumo.

Respetando las dosis de empleo, se puede tirar los residuos por el desagüe.

### USO Y DOSIFICACIÓN

Se hará con el intermediario de un cargo de dosificación en proporción con el agua del aporte, lo que permite reducir considerablemente el tiempo consagrado al tratamiento de las aguas de los circuitos cerrados.

La dosificación será ajustada por nuestro servicio técnico según :

- el modo de funcionamiento del circuito,
- las instrucciones del fabricante,
- la calidad del agua de reposición.

El punto de inyección tiene que estar localizado en una parte del circuito donde circule el agua (depósito de aporte).

Los ajustes de la dosificación se harán tras el control del valor pH que en estas condiciones debe estar superior a 9,0 (ideal 9,5).

Para asegurarse una buena implementación, se puede utilizar el kit de análisis proporcionado. Consultarnos. Los análisis de las aguas necesarias al buen funcionamiento de una instalación, y al control son resumidos más abajo :

- pH de la red de agua : > 9.0 (perfecto 9.5).
- Concentración de ingrediente activo : Entre 10 y 40 mg/L, con el método propuesto.

Para controlar mejor la dosificación y los fenómenos de ensuciamiento, es necesario realizar un metro habitual de lectura colocado en la línea del agua de red.

### MANIPULACION

Es entonces necesario tomar precauciones de uso para la manipulación de los productos químicos (guantes, gafas,...). Consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

**Los productos deben ser protegidos del hielo.**

### CARACTERISTICAS

Estado físico : Líquido

Color : Poco amarillo

Olor : Amina

pH : 13,3



### ENVASADO

Es disponible en bombona plástica de 20 kg, en tonel de plástico de 210 kg y en contenedor de 800 kg, **envases no retornables.**

Para otro acondicionamiento, consultarnos.



**Nota : No se debe mezclar ese producto con otras sustancias químicas sin consultarnos previamente.**

Las informaciones y recomendaciones presentadas en esta ficha son el resultado de la colaboración con nuestros clientes y refleja nuestro nivel actual de conocimientos. Por tanto, esta información, no constituye una obligación de resultados. Date : 28/10/2024.

**ODYSEE**

Z.A. de la Belle Croix 72510 REQUEIL  
Tél. +33 (0)2 43 44 39 33 Fax. +33(0)2 43 44 45 54  
email : siege@odymail.fr