



# DYPURE 810

TRATAMIENTO QUÍMICO PREVENTIVO PARA SISTEMAS DE ÓSMOSIS



Nuestra solución ha sido especialmente desarrollada para optimizar los rendimientos de los sistemas de ósmosis inversa alimentados con **agua bicarbonatada (TH y/o TAC > 15°f) sin cloro.**

El principio de la ósmosis inversa consiste en filtrar el agua a través de una membrana cuya porosidad deja pasar solo las moléculas de agua, este es el permeado. Todas las sales y otros elementos se concentran y son retenidos por la membrana antes de ser rechazados, este es el concentrado.

Los riesgos en los que se incurre al modificar los parámetros fisicoquímicos del agua por concentración de sales y sólidos en suspensión a nivel de membrana son **ESCALAMIENTOS** y **NUBLADOS** que resultan en :

- una disminución en el flujo de agua de ósmosis inversa,
- aumento del coste energético.

Su adecuada formulación limita sus fenómenos gracias a la acción simultánea de su dispersante y sus inhibidores de incrustaciones que impiden la precipitación de sales alcalinotérricas con bicarbonatos. Además, sus propiedades protegen las membranas contra la formación de biopelículas y otras incrustaciones. De este modo se aumenta la vida útil de las membranas y se reducen en gran medida las paradas asociadas a estos fenómenos.

Su uso permite evitar el uso de un suavizante ante el sistema de ósmosis inversa.

## VENTAJAS

Solución, listo a utilización, inyectado en proporción con las aguas del aporte (utilizando un contador emisor a impulsos).

Permite optimizar la tasa de conversión de membranas y reducir las frecuencias de limpiezas.

Respetar los estándares de rechazo si se usa en la cantidad recomendada.

## MANIPULACION

Es entonces necesario tomar precauciones de uso para la manipulación de los productos químicos (guantes, gafas,...). Consultar la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

**Los productos deben ser protegidos del hielo.**

## CARACTERÍSTICAS

Estado físico a Líquido

Color : Amarillento a naranja

Olor : Inodoro

pH : 2,0



## ENVASADO

Es disponible en bombona plástica de 20 kg, en tonel de plástico de 210 kg y en contenedor de 800 kg, **envases no retornables.**

Para otro acondicionamiento, consultarnos.

## USO Y DOSIFICACIÓN

La dosificación puesta en obra de nuestra mezcla se hará con el intermediario de un cargo de dosificación en proporción con el agua del aporte, lo que permite reducir considerablemente el tiempo consagrado al tratamiento preventivo de las aguas de las sistemas de membranas.

Aunque es necesario un estudio preliminar, nuestra solución suele inyectarse a una dosis de entre 2 y 6 g/m<sup>3</sup>.

Para asegurarle una buena puesta en obra del producto, se puede utilizar el necesario de análisis que nosotros les dará. Consultarnos.



**Nota : No se debe mezclar ese producto con otras sustancias químicas sin consultarnos previamente.**

Las informaciones y recomendaciones presentadas en esta ficha son el resultado de la colaboración con nuestros clientes y refleja nuestro nivel actual de conocimientos. Por tanto, esta información, no constituye una obligación de resultados. Date : 25/04/2023.

**ODYSSEE**

Z.A. de la Belle Croix 72510 REQUEIL  
Tél. +33 (0)2 43 44 39 33 Fax. +33(0)2 43 44 45 54  
email : siege@odymail.fr

