

## APPLICATIONS

La présence de boues dans les réseaux (amalgame d'oxydes et de tartre) nuit à l'échange thermique et provoque des baisses de rendement des appareils comme les résistances, les faisceaux tubulaires ou les condenseurs.

Son emploi permet l'élimination rapide des boues et permet ainsi de retrouver un fonctionnement normal.

La désoxydation est également recommandée avant la mise en place d'un traitement anti-corrosion des installations neuves, pour éliminer graisses, oxydes, calamines, etc..., introduits lors du montage.

## AVANTAGES

Solution, facile d'emploi.

Elimination rapide des boues et autres dépôts.

Possibilité de rejet à l'égout aux doses d'emploi.

## MANIPULATION - STOCKAGE

Il convient de prendre les précautions d'usage pour la manipulation des produits chimiques (gants, lunettes, ...). Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

**Les produits doivent être conservés hors gel.**

## CARACTERISTIQUES

**Etat physique :** Liquide

**Couleur :** Incolore à légèrement orange

**Odeur :** Inodore

**pH :** 3,5



## CONDITIONNEMENTS

Il est disponible en bonbonnes plastique de 25 kg, emballages perdus.

Pour tout autre conditionnement, nous consulter.

## DOSAGE - MISE EN OEUVRE (suite)

Remarque : La couleur de la solution évoluera du jaune au vert puis au noir ; il est souhaitable de prélever des échantillons toutes les 8 heures pour vérifier l'évolution de la couleur et de la teneur en fer dissous. La mesure du fer devra être faite après dilution à l'eau déminéralisée ou exempte de fer. Si la teneur en fer n'évolue plus, l'opération peut être stoppée.

**Note : Ne pas mélanger le produit pur avec d'autres composés chimiques sans nous avoir préalablement consultés.**

**Les renseignements et conseils contenus dans cette notice sont le fruit du travail en commun avec nos clients et de nos connaissances actuelles. Ils sont donnés à titre purement indicatif et ne sauraient constituer une obligation de résultat. Date : 30/11/2021.**

## MISE EN OEUVRE

Ce produit sera injecté à un dosage maximum de 10 litres/m<sup>3</sup> de capacité.

Mise en oeuvre :

1- Vidanger et rincer le réseau concerné avant l'injection de notre actif afin d'évacuer les boues facilement éliminables (économie de produit).

2- La remise en solution des oxydes métalliques et des boues nécessite la mise en circulation. Prévoir un matériel de circulation externe afin d'obtenir une meilleure efficacité du débouage.

3- Faire un essai de circulation avec de l'eau seule pour s'assurer qu'il n'y a pas de fuites puis arrêter la circulation.

4- Ouvrir toutes les parties du circuit à débouger (vannes d'équilibrage, robinet thermostatiques, ...).

5- Injecter progressivement notre actif (1% du volume d'eau en circulation soit 10 litres/m<sup>3</sup>).

6- Mettre en route la pompe de circulation. Laisser circuler dans le réseau pendant une durée allant de 48 à 72 heures. Lorsque cela est possible, une température comprise entre 50 et 60°C facilite l'opération\*.

7- La désoxydation doit être suivie d'une vidange et d'un rinçage soigné à l'eau claire. Le rinçage pourra être considéré comme terminé lorsque l'eau sort complètement limpide et que la teneur en fer est inférieure à 1 mg/L.

\* L'opération de nettoyage peut être réalisée lorsque l'installation est en marche, en prenant la précaution d'effectuer des chasses périodiques en points bas.

