



Notre solution a spécialement été élaboré pour optimiser les rendements des systèmes d'osmose inverse dont l'alimentation se fait en **eau dure sulfatée ($SO_4 < 2500$ ppm) sans chlore.**

Le principe de l'osmose inverse consiste à filtrer l'eau à travers une membrane dont la porosité ne laisse passer que les molécules d'eau, c'est le perméat. L'ensemble des sels et autres éléments se concentrent et sont retenus par la membrane avant d'être rejetés, c'est le concentrat.

Les risques encourus lorsque l'on modifie les paramètres physico-chimiques de l'eau par concentration des sels et matières en suspension au niveau de la membrane, sont l'ENTARTRAGE et l'ENCRASSEMENT qui ont pour conséquence :

- une diminution du flux d'eau osmosée,
- une augmentation du coût énergétique.

Sa formulation adaptée limite ses phénomènes grâce à l'action simultanée de son dispersant et de ses antitartres qui empêchent la précipitation des sels alcalino-terreux avec les bicarbonates. De plus, ses propriétés protègent les membranes contre la formation de biofilm et autres encrassements. La durée de vie des membranes est ainsi augmentée et les arrêts liés à ces phénomènes sont fortement diminués.

Son emploi permet de s'affranchir de l'utilisation d'un adoucisseur en aval du système d'Osiose Inverse.

AVANTAGES

Solution prête à l'emploi, sans dilution préalable, pouvant être asservie à un compteur à impulsion (injection en continu).

Permet d'optimiser le taux de conversion des membranes et de réduire les fréquences de nettoyage.

Respecte les normes de rejet et est sans effet néfaste pour l'environnement, aux doses d'emploi.

MISE EN OEUVRE

La mise en œuvre de cet actif se fera par l'intermédiaire d'un poste de dosage proportionnel aux appoints ce qui permet de réduire considérablement le temps consacré à la mise en œuvre du traitement d'eau préventif des systèmes à membranes.

Bien qu'une étude préliminaire soit nécessaire, notre solution est généralement injecté à un dosage compris entre 1 et 8 g/m³.

Afin de vous assurer d'une bonne mise en oeuvre, vous pourrez utiliser une trousse d'analyse fournie par nos soins. Nous consulter.

MANIPULATION - STOCKAGE

Il convient de prendre les précautions d'usage pour la manipulation des produits chimiques (gants, lunettes, ...). Consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Les produits doivent être conservés hors gel.

CARACTERISTIQUES

Etat physique Liquide

Couleur : Incolore à jaune

Odeur : Inodore

pH : 1,0



CONDITIONNEMENTS

Il est disponible en bonbonnes plastique de 20 kg, en fûts plastique de 210 kg et en containers de 800 kg, **emballages perdus.**

Pour tout autre conditionnement, nous consulter.



Note : Ne pas mélanger le produit pur avec d'autres composés chimiques sans nous avoir préalablement consultés.

Les renseignements et conseils contenus dans cette notice sont le fruit du travail en commun avec nos clients et de nos connaissances actuelles. Ils sont donnés à titre purement indicatif et ne sauraient constituer une obligation de résultat. Date : 25/04/2023.

ODYSSEE

Z.A. de la Belle Croix 72510 REQUEIL
Tél. +33 (0)2 43 44 39 33 Fax. +33(0)2 43 44 45 54
email : siege@odymail.fr